



I. PERFILES DE PUESTO DE OPERADOR DE MAQUINAS INDUSTRIALES

A. IDENTIFICACIÓN DEL PUESTO:	
Nombre del Puesto:	Operador de Maquinas Industriales
Órgano:	Órgano de Línea
Unidad Orgánica:	Departamento de Fabricación
Depende de:	Técnico Líder de Planta de Fabricación
Supervisa a:	N/A
Grupo Ocupacional:	Técnicos
Categoría:	TC-03

B. FUNCIONES GENERALES:
Ejecutar los trabajos designados, empleando los distintos procesos o máquinas para obtener las partes.

C. PROFESIÓN / OCUPACIÓN:			
Técnico en Mecánica de Banco y Ajuste, Técnico en Mecánica de Producción, Técnico en Maquinas Herramientas, Mecánico y/o carreras afines.	Grado Académico		
	Técnico	I	Título
	Bachiller		Maestría
	Especialización		(D = Deseable) / (I = Indispensable)

D. EXPERIENCIA:	
General Laboral: (Indispensable)	4 años mínimos de experiencia laboral actividades de la Industria Aeronáutica y Metal Mecánica (sector público o privado).
En el Puesto: (Indispensable) (habiendo ocupado estos cargos dentro de los últimos 3 años)	3 años mínimos desempeñando funciones en áreas productivas o afines al puesto.
En el sector: (Deseable)	2 años mínimos laborando en el sector o sectores afines, en empresas públicas y/o privadas.

E. RESPONSABILIDAD SOBRE LOS RECURSOS:		Alto	Medio	Bajo
Supervisión / Coordinación:	Personal a cargo.			X
Económica / Financiera:	Bienes y valores.		X	
Información:	Documentación confidencial.	X		

F. NIVEL DE TOMA DE DECISIONES:		Alto	Medio	Bajo
Estratégico:	Planificación global: Decisiones no programadas.			X
Táctico:	Decisiones programadas y no programadas.			X
Operativo:	Desarrollo de operaciones cotidianas: Decisiones programadas.	X		

G. ESFUERZO REQUERIDO:		Alto	Medio	Bajo
Mental:	Exigencias de concentración intensa en períodos largos.		X	
Físico:	Empleo enérgico de la fuerza física contra algún impulso o resistencia.		X	
Presión de tiempo:	Puntualidad en las actividades asignadas, a fin de evitar demoras en la entrega de información.	X		



H. CONDICIONES DE TRABAJO:

Exposición al riesgo:	Las condiciones normales de trabajo representan riesgo medio a su integridad física.
Ambiente de trabajo:	Planta/ Sección/ Taller.

I. PERFIL DE COMPETENCIAS:

N°	Código	Tipo	Nombre	Nivel
1		Centrales	Orientación a los Resultados	2
2		Centrales	Trabajo en Equipo	2
3		Centrales	Orientación al Cliente	2
4		Centrales	Gestión del Cambio	1
5		Centrales	Alineamiento a las Normas	2

J. CONOCIMIENTOS REQUERIDOS PARA EL PUESTO:

Especializaciones y/o Cursos (Deseable)	Curso de Interpretación de planos y/o afines
Otros Conocimientos (Deseable)	Ajustes y tolerancias, procesos de manufactura, materiales de uso aeronáutico e industrial, uso y lectura de instrumentos de medición, soldadura eléctrica y autógena, lectura e interpretación de planos y/o afines

K. CONOCIMIENTOS DE OFIMÁTICA E IDIOMAS:

OFIMÁTICA	NIVEL DE DOMINIO				IDIOMA	NIVEL DE DOMINIO			
	No Aplica	Básico	Intermedio	Avanzado		No Aplica	Básico	Intermedio	Avanzado
Procesador de texto (Word, Open Office Write, etc.)		X			Inglés		X		
Hoja de Cálculo: Excel		X							
Programas de Presentaciones: Power Point, Prezi, etc.		X							
Otros	N/A				Otros	N/A			